

OCCUPER ENFANTS ET ADOS DURANT LES VACANCES

1 LES STAGES & PLAINES

Se tourner vers les communes: la plupart d'entre elles disposent d'un "service jeunesse" qui organise des plaines de vacances et des stages à des tarifs préférentiels pour les habitants de la commune. De plus, des tarifs dégressifs sont généralement appliqués pour les enfants d'une même fratrie participant au stage.

Certaines "Maisons de Jeunes": proposent également des stages/plaines pour les enfants/adolescents jusqu'à 16 ans.

L'ADEPS (Administration Générale des Sports) a dans ses missions le développement du sport envers le grand public. C'est pourquoi, elle organise des stages durant les congés scolaires, en internat ou en externat. Ceux-ci coûtent, selon les formules, entre 55 et 300 € pour 5 ou 6 jours.

La plupart des **mutualités** propose également des stages thématiques, des garderies ainsi que des séjours (accessibles à tous mais avec un tarif plus avantageux pour leurs affiliés).

Auprès de quels services se renseigner ?

- | **Latitude Jeunes** (Solidaris)
- | **Jeunesse et santé** (Mutualité Chrétienne)
- | **Horizon Jeunesse** (Mutualité Neutre)
- | **Les jeunes mutualistes libéraux** (Mutualité Libérale)



Suivant certaines conditions, les stages permettent de bénéficier :

- | D'un **remboursement partiel par la mutuelle** (les conditions pour en bénéficier et les interventions financières varient selon les mutualités, renseignez-vous auprès de la vôtre) ;
- | D'une **réduction d'impôts** pour les enfants âgés de moins de 12 ans.

2 UNE INITIATIVE SPÉCIFIQUE AUX MOIS D'ÉTÉ

L'**initiative "été solidaire, je suis partenaire"** offre la possibilité à des jeunes (de 15 à 21 ans) de travailler pour leur commune afin de réaliser des travaux d'utilité publique ou de rendre service à la population, principalement aux personnes isolées ou en difficulté. Les jeunes intéressés peuvent se renseigner sur l'initiative auprès de leur administration communale.

Plus d'info: <https://www.wallonie.be/fr/actualites/operation-ete-solidaire-je-suis-partenaire-2020>

